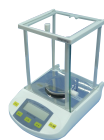
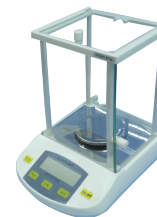


# YP型系列 电子天平（圆盘）



## 秤<sup>®</sup> 使用说明书

上海舜宇恒平科学仪器有限公司

生产商：上海舜宇恒平科学仪器有限公司

网 址：[www.hengping.com](http://www.hengping.com)

地址：上海市徐汇区虹漕路456号8号楼5-6楼

邮编：200233

公司总机：021-64956777

E-mail（公司）：[info@hengping.com](mailto:info@hengping.com)

营销热线：021-64951010

E-mail（营销）：[sales@hengping.com](mailto:sales@hengping.com)

售后热线：021-64951509





感谢您选购使用上海舜宇恒平科学仪器有限公司生产的YP型系列电子天平。YP型系列电子天平的使用和操作非常方便，但为了安全准确地安装和操作，并充分使用该产品具备的各项功能，建议您在使用之前认真阅读本使用说明书。

- ◎ 本公司拥有对本使用说明书的最终解释权。
- ◎ 本公司保留修改技术规则而不事先通知的权利。
- ◎ 本公司保留修改本使用说明书的权利，恕不另行通知。
- ◎ 未经本企业的事先书面许可，此说明书之部分或全部均不准复印、翻印或译成它种语言。

 HENGPING<sup>®</sup>  SHP<sup>®</sup> 为本公司的专有商标

ISO9001质量管理体系认证

证书注册号：01106Q10057R1M



目 录

1、使用须知 ..... 1

2、天平安装 ..... 1

3、天平操作 ..... 3

4、天平保养 ..... 6

5、技术参数 ..... 7

6、注意事项及错误代码 ..... 8

第六部分 注意事项及错误代码

- .使用前应按规定通电预热。
- .皮重与称物的质量之和不得超过称量范围。
- .若称重不准确，需用标准砝码对天平校准。
- .如需取下天平上的圆秤盘，请将秤盘按顺时针方向转动后再取下，切勿将秤盘往上硬拔，以免损坏传感器。

错误信息	说明	处理方法
下横线- - - - -	天平上的重物偏负	用砝码重新校准
上横线- - - - -	超重报警，见七条	用砝码重新校准
Err-1	连续开关机造成	关机3秒钟后再开机
Err-2	称量未稳定	稍等一会即可
	电池电压低	换电池



型号	JY1003	JY2003	JY3003
量程	100g	200g	300g
显示分度值	0.001g		
检定分度值	0.01g		
校准砝码	100g	100g	200g
线性（允差）	±0.002g		
平均稳定时间	1s		
去皮范围	全量程递减		
防风罩尺寸	45×176×225mm		
操作温度湿度	5°C - 35°C    50 - 85%		
秤盘尺寸	Φ94mm		
电源	电源适配器，DC9V或9V叠层电池（选配）		
准确度	II		
外形尺寸	195×260×55mm		

### 第一部分 使用须知

- 1、请在使用前详细阅读本操作手册，以免对天平造成不必要的损坏。
  - 2、请将天平放置在工作环境稳定的水平台面上。
  - 3、请确认当地电压值符合电源适配器上的标定值。
  - 4、请使用正规厂家生产的9V电池“6F22型”或“6LR61型（推荐）”（需另配）。
  - 5、请使用随机提供的AC适配器。
  - 6、彻底切断电源的唯一方法是：拔掉电源适配器。
  - 7、远离电磁干扰源，如微波炉、手机等，过度的电磁干扰会造成读数波动，但当干扰降低后读数即会恢复正常。
- 请勿擅自打开天平外壳，否则将丧失厂家提供的保修服务。

### 第二部分 安装

#### 开箱

请检查天平的随机附件，如有缺失，请与销售商联系。

#### 装箱单

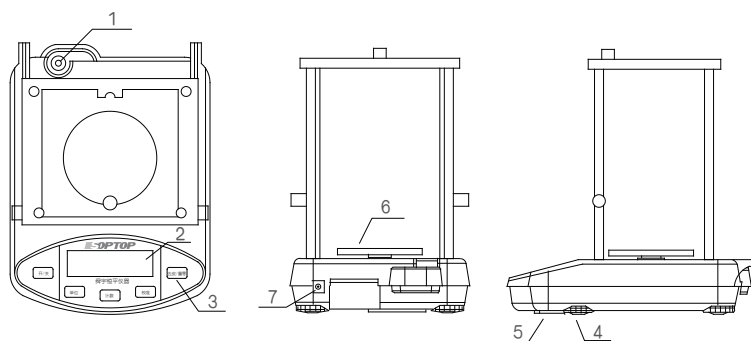
天平主机一台、秤盘一只。

品质保证书、产品保修卡、校正砝码、操作手册一本。

将包装材料保存好以便将来运输及存储天平使用。

#### 使用场所选择

天平应在清洁、稳定的环境中使用以保证称量结果的精确。请勿在通风、磁场或产生磁场的设备附近、温度变化大或有震动的环境中使用天平。

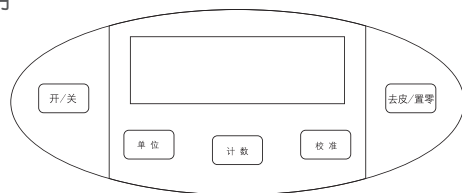


部件说明:

- 1 - 水平泡      2 - 显示窗口      3 - 按键  
 4 - 水平调整脚      5 - 电池仓      6 - 秤盘  
 7 - 电源适配器插口

### 第三部分 天平操作

#### 1、按键说明



开/关：短按天平切换天平 开/关 状态。

单位：短按切换单位。

计数：短按进入计数模式。

校准：长按进入校准模式。

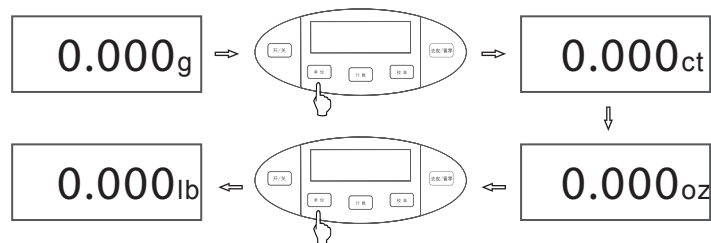
去皮/置零：短按天平置零，当秤盘上有物品时，短按去皮键使显示值为零。

### 第五部分 技术参数

型号	YP102N	YP202N	YP502N	YP602N	YP1002N
量程	100g	200g	500g	600g	1000g
显示分度值	0.01g				
检定分度值	0.1g				
校准砝码	100g	100g	500g	500g	500g
线性（允差）	±0.02g				
平均稳定时间	1s				
去皮范围	全量程递减				
防风罩尺寸	145×176×225mm				
操作温度湿度	5°C - 35°C		50 - 85%		
秤盘尺寸	Φ115mm				
电源	电源适配器，DC9V或叠层电池（选配）				
准确度	III		II		
外形尺寸	195×260×55mm				

### 7、单位转换

按“单位”键，每按一次可依次显示“ct”（克拉）、“oz”（盎司）、“lb”（磅）、“g”，天平开机默认值为“g”（克）。

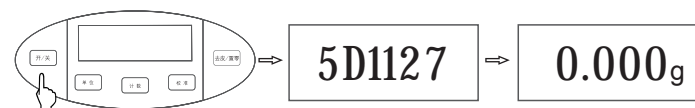


## 第四部分 天平保养

正确操作天平，保持机壳和秤盘清洁。如必要可使用蘸有中性洗涤剂的软布擦拭。检查秤盘下是否有碎屑等异物并清除。校准砝码保存在安全干燥的地方。不使用时拔出电源插头。

### 2、开机

接上外置电源适配器或装上9V电池。按“开/关”键，依次显示“5d1127”，“最大称量值”、“dc 8.30”，最后显示“0.000g或0.00g”的称模式。



### 3、称重

- 1、开机预热稳定或校准后（为了保证称量精度，在使用和校准之前请至少预热30分钟），显示称量模式0.0g 后即可进行称重。
- 2、轻柔的放置被测物体于秤盘的中心位置上，显示屏上会即时的反应出承受的重量值，因为刚放上被测物后显示的重量值可能会因为震动引起显示数字不稳定，等到显示的数字不变后的数值即为被测物的实际重量值。

### 4、去皮功能

去皮功能指将秤盘上的重量从总重中除去。当天平工作时，将容器放在秤盘上，天平显示容器的重量值（假设为30g）。按下“去皮/置零”键，使显示值为零。

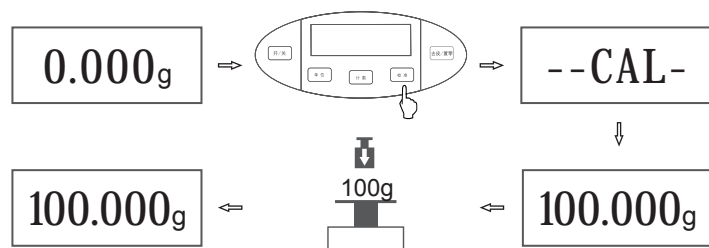


**注意：**如果去皮后，拿下秤盘上的容器会使天平显示一个等于容器重量的负值。此时按下“去皮/置零”键可以回零。

## 5、校准

## 1、常规校准:

在秤盘上不加任何物体的状况下, 按住“校准”键不放, 直至显示屏显示“--CAL--”字符后放开按键, 稍后等显示出“校准砝码值”后, 把对应重量值的标准砝码放在秤盘中间, 显示屏显示“-----”后进入校准状态, 稍后等到显示屏显示与标准砝码相同的重量值后, 表示校准完毕。如校准后发现称量不准确时, 则按上述过程重新校准。



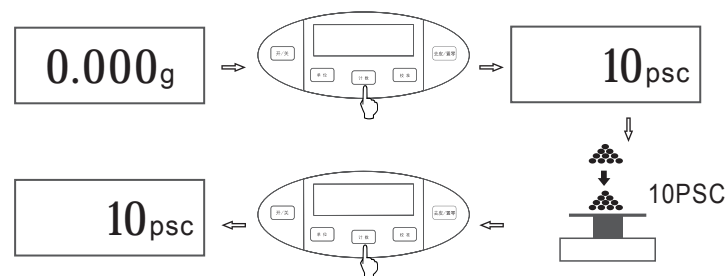
## 2、多点校准:

当进行常规校准后, 称量误差仍然超差时, 可以进行多点校准。校准方法如下: 在秤盘上不加任何物体的状况下, 按住“校准”键不放, 直至显示屏显示“--CAL--”字符后放开按键, 稍后等显示出“校准砝码值”后, 再按住“计数”键, 直至显示屏显示“--CAL--”字符后放开按键, 稍后等显示出“校准砝码值”后, 把对应重量值的标准砝码放在秤盘中间, 显示屏显示“-----”后进入校准状态, 稍后等到显示屏显示与标准砝码相同的重量值后, 去除砝码, 接着会显示下一个校准砝码值, 这样依次按照提示放置对应的砝码进行校准, 直至校准结束。

## 6、计数

此功能可以自动计算出每件质量大致相同的零件的总件数。

在秤盘上放上计数时需用的容器, 不需要容器可不放。按“去皮/置零”键显示“0.000g或0.00g”, 然后按“计数”键, 显示“10”闪耀, 显示屏右下角显示“g”转换成“pcs”, 此时在秤盘上放上10个要计数的物件, 然后按“计数”键, 显示变为“-----”等待状态, 稍候, 显示器变为“10”, 天平就可进行计数操作。(此项操作时, “零点”必须是“0.000g或0.00g”, 单个计数的重量必须大于天平最小可读数, 即分辨率)。



对计数要求较高、单个物件质量一致性不好的物质, 进行计数时可选平

均数单位大一些的为好。按“计数”键后, 显示“10”闪耀, 按“校准”键, 显示可从“10、20、50、100、...500”变化, 选其中的一个值。

退出计数操作按“计数”键, 即退出计数状态。